

## ФИЛЬТРЫ ЖИРОУЛАВЛИВАЮЩИЕ КАСЕТНЫЕ (ЖИРОУЛОВИТЕЛЬ)



- Температура рабочей среды до + 80° С
- Стоек к воздействию агрессивных газов и паров
- Высокоэффективная очистка воздуха от жира

Жироулавливающие кассетные фильтры предназначены для эффективной очистки воздуха от жира в системах кухонных вытяжек и устанавливаются непосредственно в зонтах над газо- или электроплитами. Фильтр состоит из металлической рамки и фильтрующего элемента. Конструкция фильтра не разборная и выполнена из оцинкованной стали.

Рамка фильтра выполнена из оцинкованного профиля. Фильтрующей элемент выполнен из 5-ти пластин специально сформированной просечно-вытяжной сетки. Ячейка просечно-вытяжной сетки 3,5 x 6 мм. При прохождении потока воздуха через пластины фильтрующего элемента происходит задержание и оседание жира на ячейках жироуловителя. Фильтрация воздуха по всей площади фильтра равномерна, что существенно увеличивает временной промежуток между необходимыми очистками фильтра. Очистка жироулавливающего кассетного фильтра происходит путем простого замачивания и последующего полоскания в водном растворе обычных моющих средств.

### Технические характеристики жироуловителей\*

Класс очистки	Удельная воздушная нагрузка, м <sup>3</sup> /ч·м <sup>2</sup>	Аэродинамическое сопротивление, Па		Эффективность очистки, %
		начальное	конечное	
EU2	5400-9000	20-35	140	45-58

\* Характеристики приведены для пятислойного фильтрующего элемента.

Жироуловители изготавливаются толщиной 20 мм (3х слойные) и 25 мм (5ти слойные).

Возможно изготовление жироулавливающих кассет по размерам заказчика.

Минимальный размер жироуловителей – 100x100 мм. Максимальный размер для несоставных жироуловителей составляет 600x1500 мм. Жироуловители размером, превышающем максимальный, поставляются в виде составных модулей.

Для жироуловителей «под зонт» указанный размер является размером зонта. Фактический размер (АxВ) жироулавливающего фильтра под зонт составляет А-5мм x В-5мм.

#### Пример обозначения: жироуловитель 800x600/25/5

где: 800x600 – габаритные размеры (LxH), мм;  
25 – толщина, мм;  
5 – количество слоев

Возможно изготовление жироуловителей в корпусе ФВ и ФЯГ.

#### Пример обозначения: жироуловитель 800x600/25/5 под корпус

где: 800x600 – проходное сечение (LxH), мм;  
25 – толщина, мм;  
5 – количество слоев;  
под корпус ФВ – жироуловитель в корпусе ФВ  
(под корпус ФЯГ – жироуловитель в корпусе ФЯГ).

**Пример обозначения: жируловитель 800x600/25/5**

где: 800x600 – габаритные размеры (LxH), мм;  
25 – толщина, мм;  
5 – количество слоев

Возможно изготовление жируловителей в корпусе ФВ и ФЯГ.

**Пример обозначения: жируловитель 800x600/25/5 под корпус ФВ**

где: 800x600 – проходное сечение (LxH), мм;  
25 – толщина, мм;  
5 – количество слоев;  
под корпус ФВ – жируловитель в корпусе ФВ  
(под корпус ФЯГ – жируловитель в корпусе ФЯГ).

## ЦИКЛОНЫ ЦН-15

Предназначены для сухой очистки газов, выделяющихся при некоторых технологических процессах (сушка, обжиг, агломерация, сжигание топлива и т.д.), а также для очистки аспирационного воздуха. Применяются на предприятиях черной и цветной металлургии, химической, нефтяной и машиностроительной промышленности, промышленности строительных материалов, в энергетике и т.д. Применение циклонов типа ЦН-15 недопустимо в условиях взрывоопасных сред; не рекомендуется их применять также для улавливания сильнослипающихся пылей, особенно при малых диаметрах циклонов.

В зависимости от производительности по газу и условий применения циклоны изготавливают одиночного исполнения (внутренний диаметр от 300 до 1400 мм) или группового исполнения – из двух, четырех, шести и восьми циклонов одинакового внутреннего диаметра (от 300 до 1000 мм).

Циклоны группового исполнения изготавливают с «левым» и «правым» вращением газового потока, одиночные – только с «правым» вращением. В зависимости от компоновки групповые циклоны могут быть с камерой очищенного газа в виде «улитки» или в виде сборника, а одиночные – только с «улиткой». Бункеры циклонов – пирамидальной формы.

При работе циклонов должна быть обеспечена непрерывная выгрузка пыли. При этом уровень пыли в бункерах должен быть не выше плоскости, расположенной от крышки бункера на 0,5 диаметра циклона.

В технической характеристике приведены значения производительности, отнесенные к скорости в цилиндрической части  $v = 2,5$  и  $3,5$  м/с. В обычных условиях оптимальной считается скорость  $3,5$  м/с. Скорость  $2,5$  м/с рекомендуется принимать при работе с абразивной пылью.

В зависимости от температуры окружающей среды циклоны изготавливают из углеродистой стали (при температуре до  $40^{\circ}\text{C}$ ) и низколегированной стали (при температуре ниже  $-40^{\circ}\text{C}$ ).

Изготовление и поставка – по ОСТ 26-14-1268-75.

### Основные показатели

<b>Массовая концентрация пыли в очищаемом газе, г/м<sup>3</sup></b>	
- для слабослипающихся пылей	не более 1000
- для среднеслипающихся пылей	250
<b>Температура очищаемого газа, °C</b>	<b>не более 400</b>
<b>Давление (разрежение), кПа (кгс/м<sup>2</sup>)</b>	<b>не более 5 (500)</b>
<b>Коэффициент гидравлического сопротивления циклонов:</b>	
- для одиночного исполнения	147
- для группового исполнения:	
с «улиткой»	175
со сборником	182